



## **CNA** (COLECTOR DE NIEBLAS DE ACEITE)

*Este equipo está diseñado para que en **uso continuo** retenga la emisión de **nieblas de aceite o refrigerantes**, usado en procesos de mecanizado con máquinas herramientas.*

*Su principio de funcionamiento es la **retención de las microgotas** de la niebla en cartuchos filtrantes diseñados de manera tal que por el principio de la coalescencia, **la niebla termina drenando** en forma líquida por debajo del equipo a un recipiente o retornando al circuito, **dónde sea más conveniente**.*

*La línea CNA posee **tres etapas de filtración** asegurando una **eficiencia óptima** en el control y tratamiento de las emisiones de nieblas de aceite, permitiendo **recircular el aire filtrado** dentro del espacio de trabajo, evitando la instalación de chimeneas y aberturas de techos, cumpliendo con las normas de Seguridad e Higiene, para el cuidado de la salud ocupacional y del medioambiente.*

*Dispone de **manómetro controlador diferencial** marca InFeSa modelo **MD-2.0** para el control del estado del medio filtrante.*

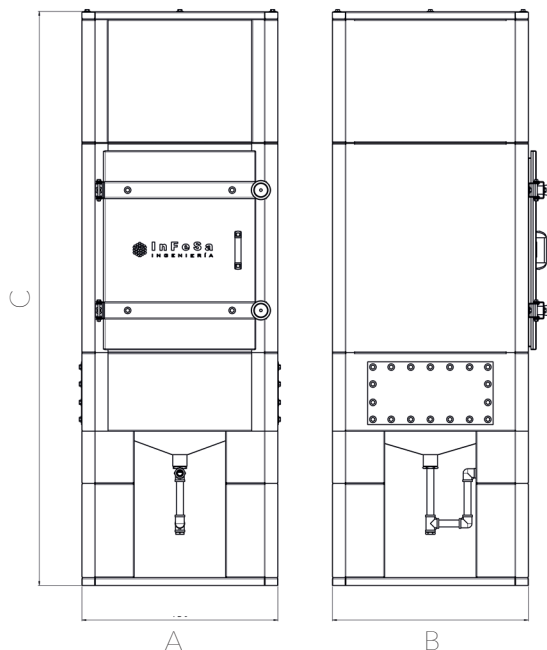
## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Gabinete robusto estanco de chapa de hierro con terminación standard pintado al horno
- Ventilador incorporado en el gabinete revestido internamente con material atenuador de ruidos.
- El control de la niebla se logra por filtración en varias etapas.
- El equipo posee Prefiltro metálico lavable para aumentar la vida útil de las posteriores etapas de filtración, dos etapas de media y alta eficiencia con cartuchos coalescentes y el opcional, según la aplicación, de una última etapa con filtro HEPA.
- Los elementos filtrantes (Cartuchos) son de fabricación local con medio filtrante importado de alta eficiencia asegurando calidad y disponibilidad de stock o plazos cortos de entrega.
- Requieren solo de suministro de energía eléctrica.

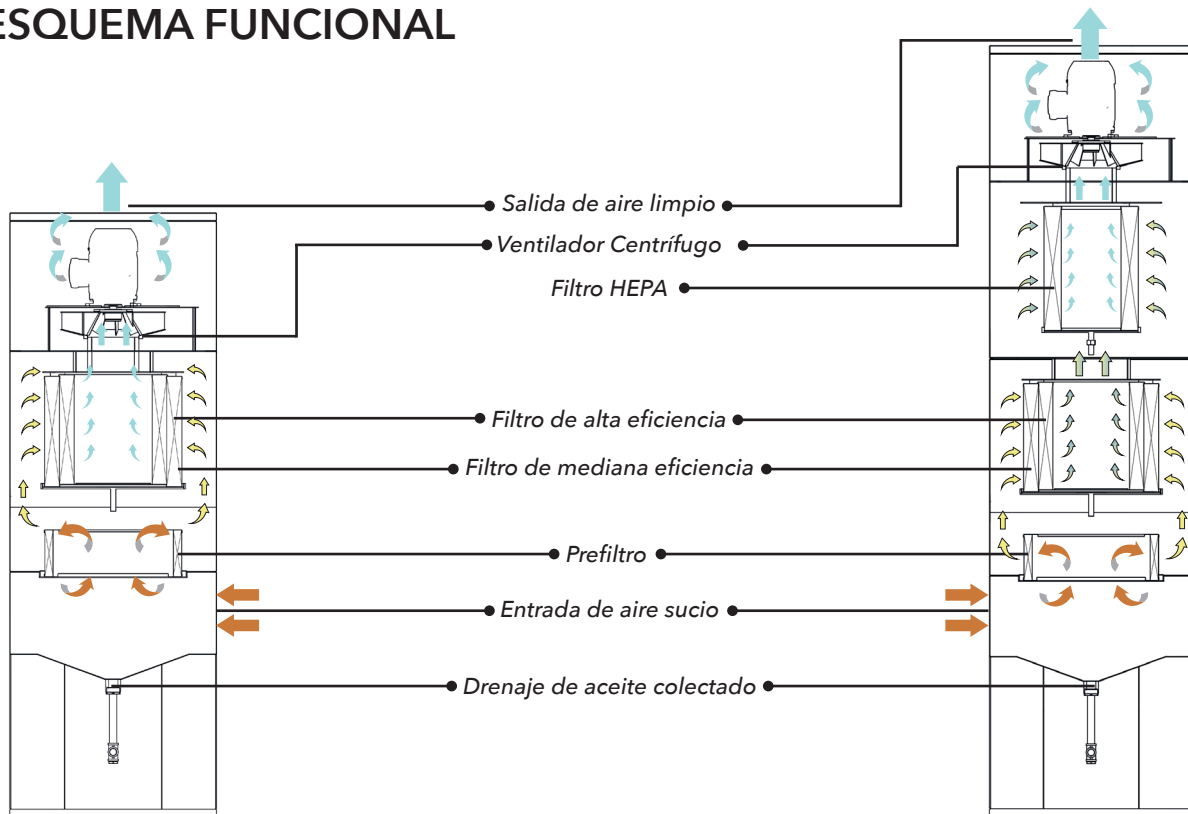
## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELOS	CNA-05		CNA -1	
Caudal de aspiración (m <sup>3</sup> /min):	15		30	
Ventilador Incorporado:	Sí		Sí	
Potencia del Ventilador (HP):	1.5		3	
Nivel de Ruido (dBA) <sub>@1m</sub> :	Menor a 75			
Dimensiones AxBxC (mm):	620x600x1775	620x600x2440	750x850x2200	750x850x2850

## ESQUEMA DIMENSIONAL



## ESQUEMA FUNCIONAL



## SOPORTE DE INGENIERIA

- 1) Asesoramos para su correcto uso e instalación.
- 2) Entrenamiento al personal involucrado.
- 3) Reingeniería en caso de cambio de uso o instalación.

## SERVICIO TECNICO

- 1) Provisión de Repuestos originales marca InFeSa
- 2) Servicios de Mantenimiento integral del equipo e instalación del mismo.

## APLICACIONES

### Sistema Individual: Atendiendo una máquina herramienta.

El equipo se instala próximo a la máquina conectado con manguera flexible o cañería estanca y pendiente adecuada, pudiendo retornar el aceite a la propia máquina. El funcionamiento puede enclavarse al funcionamiento de la máquina herramienta ahorrando energía.

### Sistema Central: Atendiendo varias máquinas herramienta

El equipo se instala colectando la niebla de varias máquinas a través de cañerías estancas estudiando las pendientes que deben tener cada tramo de la misma.

